

SEKSİYONEL KAPI PARMAK KORUMA EMNİYET PANELLİ ENDÜSTRİYEL KAPILAR TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. GENEL TANIM:

Seksiyonel kapı, torsiyon yayların gücü ile kapı panellerinin iki kenarına monte edilmiş, tekerler ve tamburlara sarılan çelik yardımı ile yanlardaki raylardan kayarak hareket etmeli, yataklama tipine göre kapının üst noktası ile tavan düzlemi arasındaki giriş mesafesini en uygun şekilde kullanmayı sağlayacak, yukarı kayarak açılacak şekilde olmalıdır.

2 SEKSİYONEL KAPI VE SERTİFİKASYONLARI:

- 1.1. Seksiyonel kapının kişisel beyanlı değil, Avrupa Topluluğu tarafından akredite edilmiş bir test kuruluşundan alınmış CE standartlarına uygunluk test raporları olmalıdır.
- 1.2. Üretici firma temin ettiği tüm kapı malzemelerinin (kapı paneli, torsiyonyayları , menteşe vida , halat kopma, yay kopma emniyeti , halat , zincirli palanga ,motor, ve tüm kullandığı aksesuarların) tedarikçilerinkayıtlı olduğu uluslar arası kapı CE normu tedarikci listesinde tescil edilmiş olmalıdır.
- 1.3. Üretici firmanın kullandığı torsiyon yaylar IST (Uluslar arası Yay Teknolojileri Enstitüsü) kayıtlı ve tescilli olmalıdır.
- 1.4. Üretici kullandığı tüm malzemelerin DIN normu ve TUV sertifikalarını suretleri ile beyan etmek zorundadır.
- 1.5. Üretici firmanın ISO 9001 kalite güvence belgesi olmalıdır.

2. SEKSİYONEL ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- 2.1. Kapı paneli poliüretan dolgu malzemesi 35-40 kg/m³ yoğunlukta olmalıdır
- 2.2. Kapı paneli poliüretan dolgusu küflenme, böcek ve bakteri üremesini engelleyen yapıda olmalıdır.
- 2.3. Kapı 0,5 mm galvaniz çelik sac arası poliüretan dolgulu sandwich panelden üretilmiş olmalıdır.
- 2.4. Kapı panellerinin ağırlığı, 500 mm paneller için 10,66 kg/ m², 610 mm paneller için 10,11 kg/ m² olmalıdır.
- 2.5. Kapı paneli yüzeyine uygulanan son kat boya kalınlığı 28 mikron olmalıdır.
- 2.6. Kapı rüzgâr direnci EN 12444, Std. Class En 12424,Class 3 (700 Pa) olmalıdır.
- 2.7. Kapı su sızdırmazlık değeri EN12489, Std. Class EN 12425 Class 2 olmalıdır.
- 2.8. Hava geçirgenlik değeri EN12427, Std. Class EN 12424 Class 4 olmalıdır.
- 2.9. Kapı paneli ISO 9001 kalite belgesine sahip bir firma üretimi olmalıdır.
- 2.10. Kapı paneli poliüretan dolgusu, ozon tabakasının aşınmasına neden olan CFC (chlorofluorocarbon) içermemelidir.
- 2.11. Kapı panelin kalınlığı 40-42 mm arasında olmalıdır.
- 2.12. Kapı paneli 500 mm veya 610 mm yüksekliğinde olmalıdır.
- 2.13. Kapı panellerinin ısı iletim katsayısı 0,51 W/m² •K olmalıdır.
- 2.14. Kapı paneli poliüretan köpüğünün ısı iletkenliği 0,0220 W/m2K (0,019 kcal/hmoC) olmalıdır.
- 2.15. Kapı paneli dış yüzeyi, her iki tarafı galvanize çelik sac üzeri primer ve son kat enamel (yarı mat) boyalı olmalıdır.
- 2.16. Kapının ray aksamı 2,0 mm galvanize çelikten veya paslanmaz çelikten mamul 2" profil ölçüsünde olmalıdır
- 2.17. Kapı panelinin ses izolasyon değeri RW (C;Ctr) =28 (-2;-2)dB
- 2.18. Kapı panelinin dış ve iç yüzeyi oluklu veyagofraj desenli dokulu olmalıdır.

- 2.19. Kapı panelinin boyut stabilizasyonu -30 C° ile + 100 C° arasında olmalıdır.
- 2.20. Kapı menteşe ve aksamlarının bağlantısı için, panel iç tarafının altında ve üstünde daha güçlü vidalama sağlayan boydan boya yekpare çelik güçlendirme plakaları olmalıdır.
- 2.21. Kapının alt panelinde, kapının elle açılıp kapatılabilmesi için içeriden ve dışarıdan kullanılabilen gömme tip kapı kulpu olmalıdır.
- 2.22. Yataklama tipine göre, kapı raylarının son noktasında, kapı açılması anında emniyetli duruş ve frenleme sağlayan yaylı tampon olmalıdır.
- 2.23. Kapı genişliği 5010 mm'nin üzerinde ise, kapıda kullanılan panel adedinin bir eksiği kadar, çarpma ve rüzgar yüklerine karşı mukavemet artırıcı çelik omega destek profilleri, çift yan menteşeler ve uzun milli tekerler kullanılmalıdır. Omegaprofilleri 5010 - 7000 mm genişlikteki kapılarda 65 mm yüksekliğinde, 7010 ve daha üzerine genişlikteki kapılarda 110 mm yüksekliğinde olmalıdır.
- 2.24. Kapı ağırlığını dengeleyici torsiyon yayları sayesinde TS EN 12604'e uygun olarak, kullanıcı kapıyı zorlanmadan açıp kapatabilmelidir.
- 2.25. Kapının ağırlığını dengeleyici torsiyon yayları, DIN17223'e uygun olmalı, galvanizli, boyalı veya siyah olmalı, standart yay ömrü 20 bin tur, istenildiği ve kapı konfigürasyonu izin verdiği taktirde 25bin, 50bin, 100bin tur ömürlü yay kullanım alternatifleri sunulabilmelidir.
- 2.26. Kapının torsiyon yaylarının, müşteri tarafından tercih edilen kullanım ömrü, tamamlandıktan sonra kırılma ihtimaline karşı yay kırılma emniyet sistemi standart olarak kullanılmalıdır.
- 2.27. Kapının ray ve köşebentleri, galvanize veya paslanmaz sac'tan imal edilmiş olmalı, belirlenen yataklama çeşidine bağlı olarak (standart, düşük, yüksek, dikey, vb.) uygulama yapılabilirdir.
- 2.28. Kapının halatlarının kopma ve kapının düşmesini ihtimaline karşı halat kopma emniyet sistemi standart olarak kullanılmalıdır.
- 2.29. Kapıda kullanılan çelik halatlar, polypropilen çekirdek etrafında 6x19 = 114 adet tel sarımlı ve 200 kg/mm² gerilime dayanıklı olmalıdır.
- 2.30. Kapıda kullanılan menteşeler galvanize çelikten veya paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
- 2.31. Panellerin yan kenarlarında menteşe ve aksam bağlantısını sağlayacak, galvanize çelik sacdan mamul yan kapama profilleri kullanılmalıdır.
- 2.32. Kapı hareketini sağlayan tekerler, gürültü önleyici polyamiden imal edilmiş olmalıdır.
- 2.33. Opsiyonel olarak, kapının altında bulunan lastik conta içerisinde, kapının aşağıya doğru hareketi sırasında bir engelle karşılaşması durumunda, yumuşak bir dokunuş yaptığı anda yukarı doğru geri dönmesini sağlayan pnömatik güvenlik sistemi uygulaması yapılabilirdir.
- 2.34. Genişliği 5010 mm'ye kadar olan kapılar için, opsiyonel olarak, kapı içerisinde servis kapısı uygulaması yapılabilirdir.
- 2.35. Kapı panellerinde panel boyunca sızdırmazlık sağlayıcı sünger conta olmalıdır.
- 2.36. Kapı panelleri ile zemin arasında sızdırmazlık sağlayan lastik conta bulunmalıdır.
- 2.37. Kapı manuel, caraskal ve elektrikli motor alternatifleri ile kullanılabilirdir. Elektrik kesilmesi durumunda motor otomatikten manuel kullanıma geçirilebilirdir. Şafttan tahrikli motorlarda zincirli veya ipli serbest bırakma alternatifi olmalıdır.
- 2.38. Opsiyonel olarak sürgü kilit sistemi uygulanabilirdir.
- 2.39. Kapı panelleri ile üst ve yan duvarlar arasında sızdırmazlığı sağlayıcı, -30 C° ye kadar esnekliğini koruyan, EPDM dış sızdırmazlık contası bulunmalıdır.
- 2.40. Seksiyonel kapının motor ile çalıştırılması durumunda , servis kapılarının hidrolik iticilere ek olarak manyetik kontaklı emniyet kumandalar ile kontrol edilerek açık olan servis kapısının motoru devre dışı bırakmalıdır.
- 2.41. Seksiyonel kapılarda açılacak olan servis kapılarının kendiliğinden kapanması için kapılara hidrolik iticiler ile imal edilmelidir.